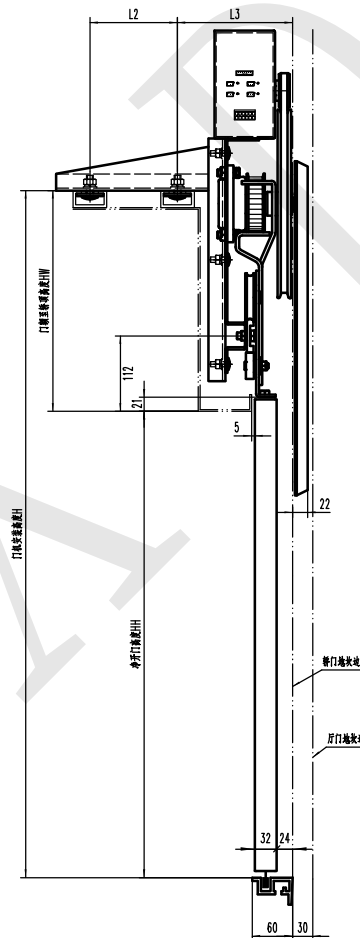
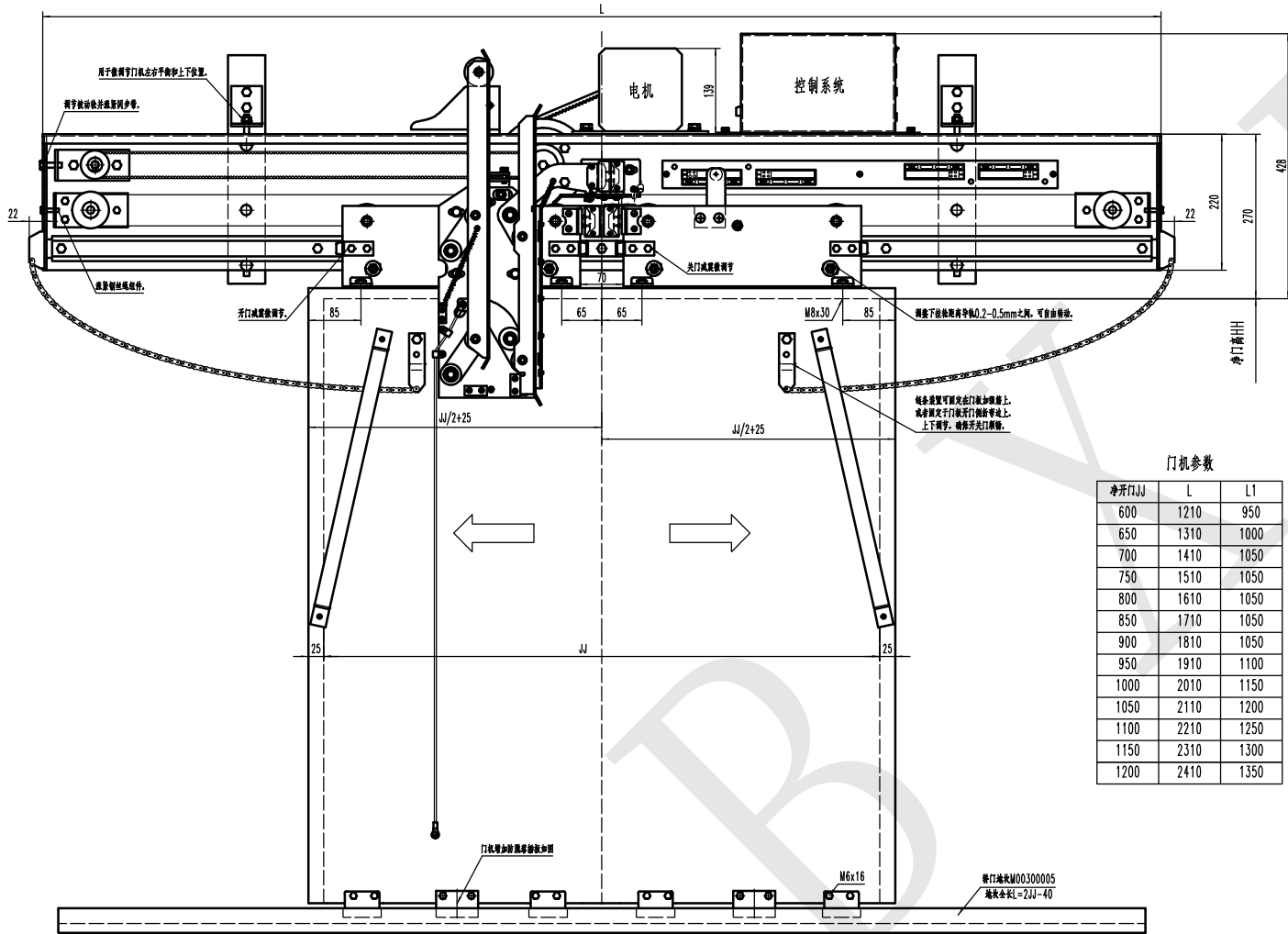


1. 安装桥顶支架到桥顶C型槽上，桥顶支架前端面到桥面地坎前端的距离是100mm，用M10×30的螺栓紧固；
2. 在桥顶支架上安装门机横梁，调整入口中心和横梁装置中心的距离至调整1mm以下，挂板下端面与地坎间距为 $H+21-HH+24mm$ ；
3. 悬挂轿门，用调整垫片调整门与地坎的间距距离为5mm，垫片不要露出，出入口立柱和门板间的间距为 $4\pm1mm$ ；门全闭时，两扇门间的间隙不得大于1.5mm；
4. 门行程调整，检查门行程是否 $J/2+16\pm1$ ，如需调整轿门行程调整到正确状态，用调整垫片调整吊钩和轿门的距离，使吊钩不会撞击吊钩架，确保门关闭开启没有噪音；
5. 用调整垫片将活动刀片和固定刀片左右侧的调整在1mm以内固定，门全闭时调整凸轮使两刀片在 $7\pm1mm$ ；
6. 安装水平连杆组件，通过连杆调节螺栓使门在全闭时，连杆A处于水平位置，当门全开时，

1. 安装前请检查确认产品无严重破损变形, 安装时应注意脆弱部件如开关、控制器和线缆无损坏危险。
2. 安装前应先确定电梯已经具备安装条件, 并充分测量现场环境, 确保产品安装顺利进行。
3. 安装后应先将产品尺寸调整到位, 留出调节余量, 然后再进行全面固定。

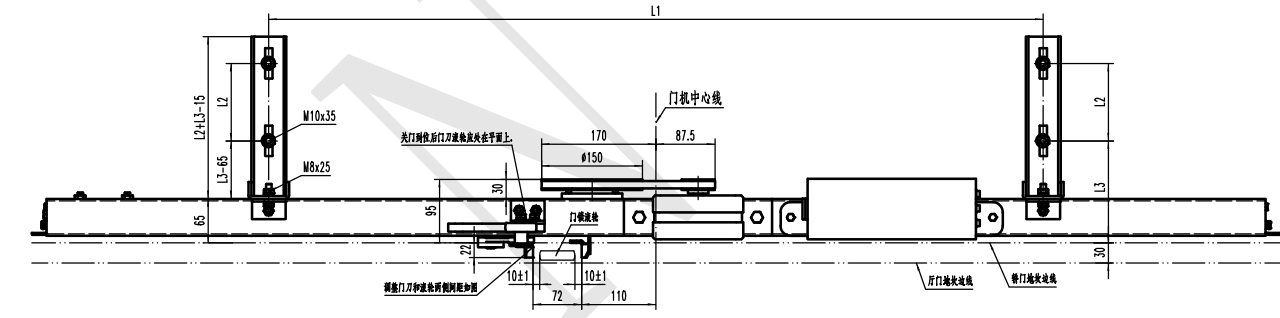
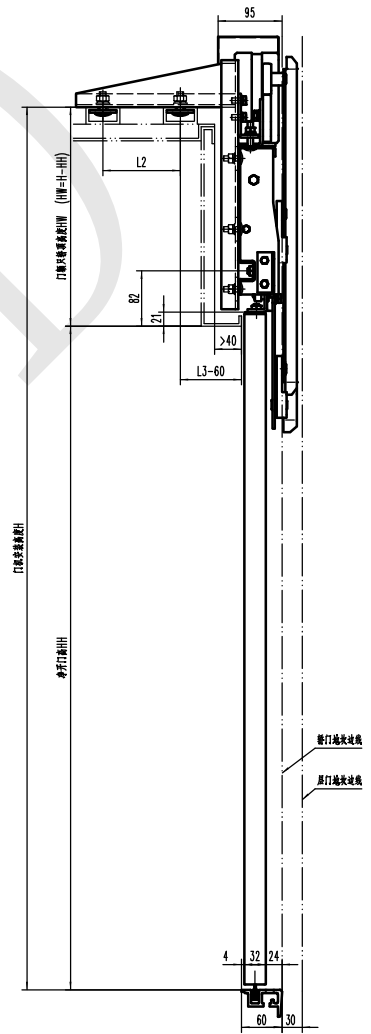
JJ——净开门宽度
HH——净开门高度
H——地坎上端面到轿顶的高度(含C型槽高度)
L1——门机轿顶支架安装左右距离
L2——两根C型槽之间的距离
L3——轿门地坎边线到前C型槽的距离

见注		组价					
序号	零部件名称	代 号	名 称	材料名称	数量	单位	备 注
计算规则说明				单 位	工 艺		
			按 图				
As0			按 图				
版本号	更改文件号	更改人	日 期	第 1 页	第 1 页	XD1406C型机装(PB607)	
宁波欣达电梯配件厂				设计人	审核人	出厂合格证	
S2				比 例	1:1	图 号	



门机参数

净开门JJ	L	L1
600	1210	950
650	1310	1000
700	1410	1050
750	1510	1050
800	1610	1050
850	1710	1050
900	1810	1050
950	1910	1100
1000	2010	1150
1050	2110	1200
1100	2210	1250
1150	2310	1300
1200	2410	1350



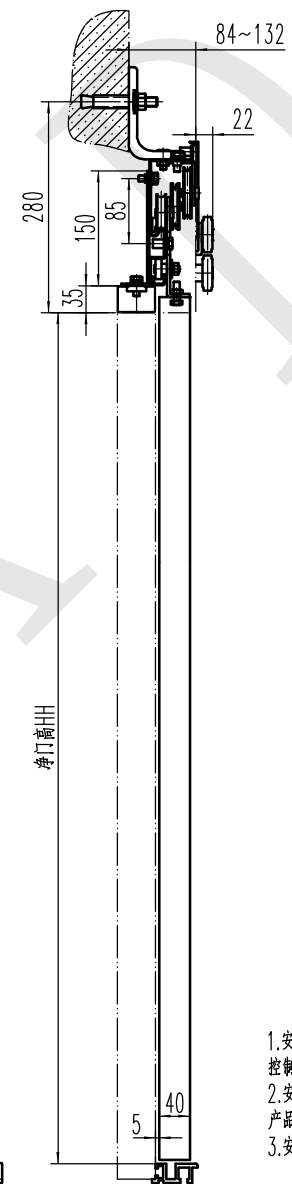
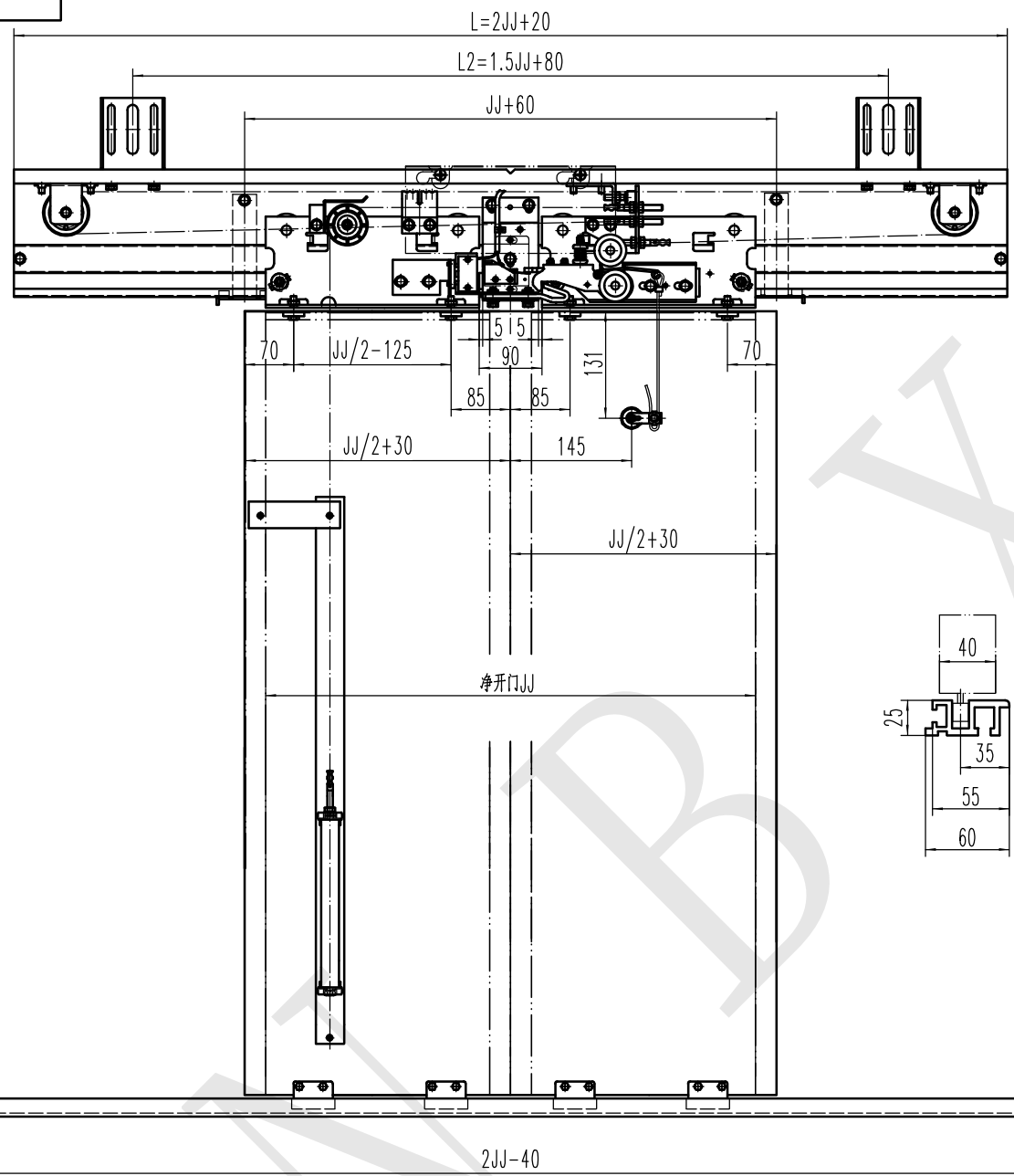
订单参数说明

- JJ--净开门宽度
HH--净开门高度
H---地坎上端面到轿顶的高度(含C型槽高度)
L1--门机轿顶支架安装左右距离
L2--两根C型槽之间的距离
L3--轿门地坎边线到前C型槽的距离

安装说明

- 1.安装前请检查确认产品无严重破损变形,安装时应注意脆弱部件如开关、控制器和线缆无损坏危险。
- 2.安装前应首先确定电梯已经具备安装条件,并充分测量现场环境,确保产品安装顺畅进行。
- 3.安装后应先将产品尺寸调整到位,留出调节余量,面后再进行全面固定。

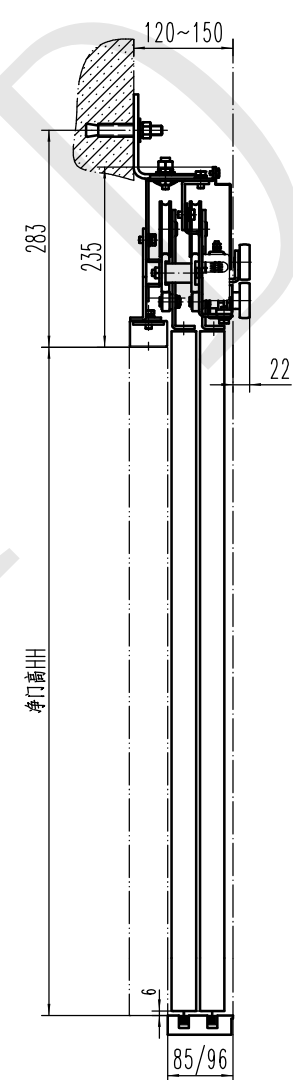
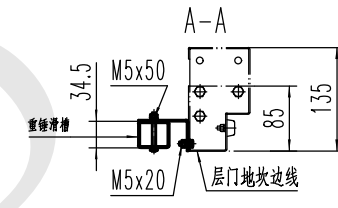
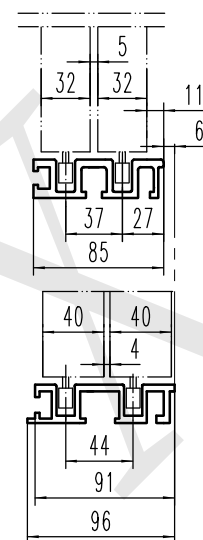
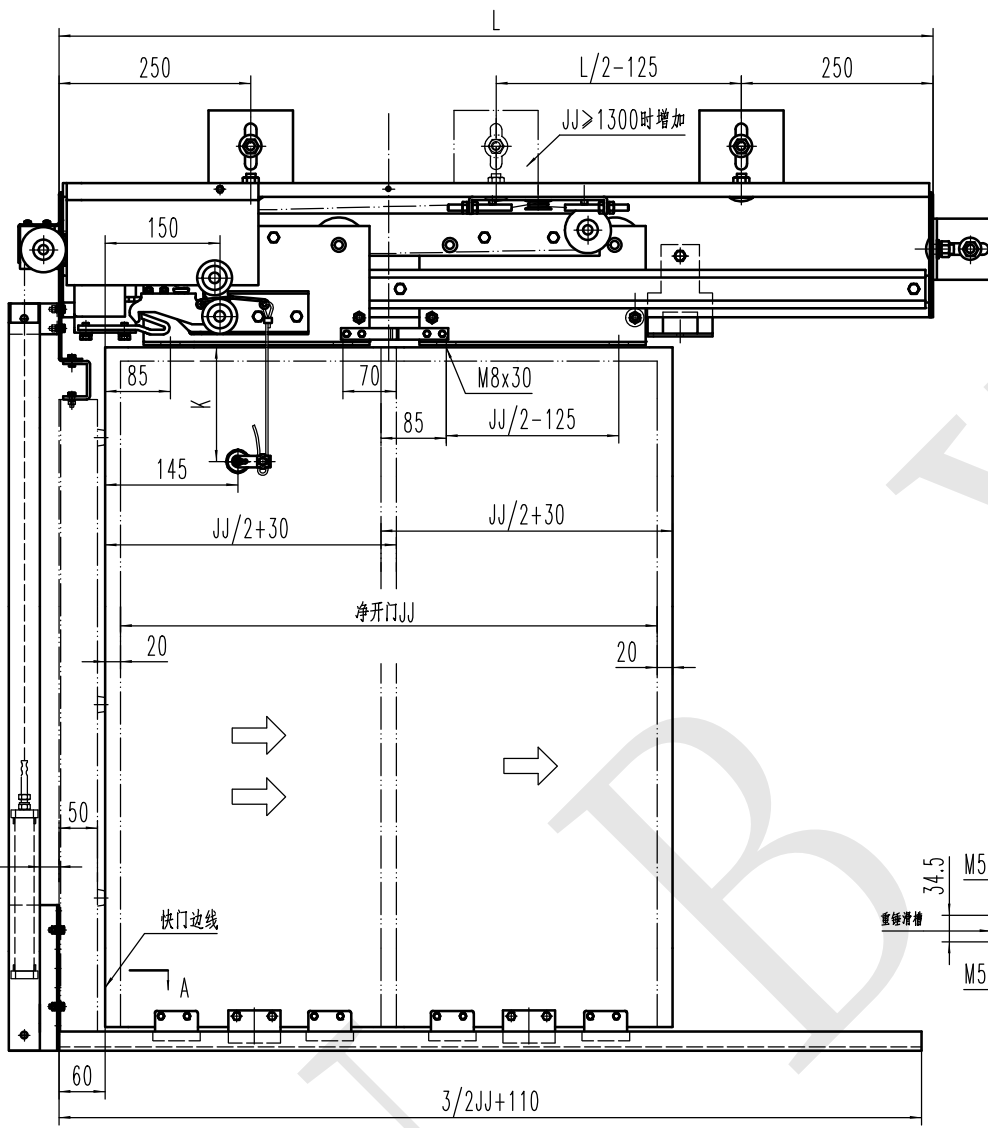
序号	零件名称	代号	名称	规格/材料	数量	重量	备注
计算数据表							
				设计		工艺	
				校对		标准	
				审核		批准	
版本号	更改文件号	更改人	日期	共1页	第1页	XD1416中分门机装置	
制图人	审核人	日期	比例	图幅	A1	产品名称	
SZ			1:4			图号	



安装说明

1. 安装前请检查确认产品无严重破损变形, 安装时应注意脆弱部件如开关、控制器和线缆无损坏危险。
2. 安装前应首先确定电梯已经具备安装条件, 并充分测量现场环境, 确保产品安装顺畅进行。
3. 安装后应先将产品尺寸调整到位, 留出调节余量, 而后再进行全面固定。

序号	零部件识别号	代 号	名 称	材料 / 识别号	数量	单重	备 注	
计算机存档名				设 计		工 艺		
				校 对		标准 化		
				审 核		批 准		
版本号	更改文件号	更改人	日 期	共 1 页	第 1 页	HB1202E 中分层门装置		
宁波欣达电梯配件厂			部门代号	图 幅	产品分类号			
				比 例				



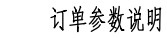
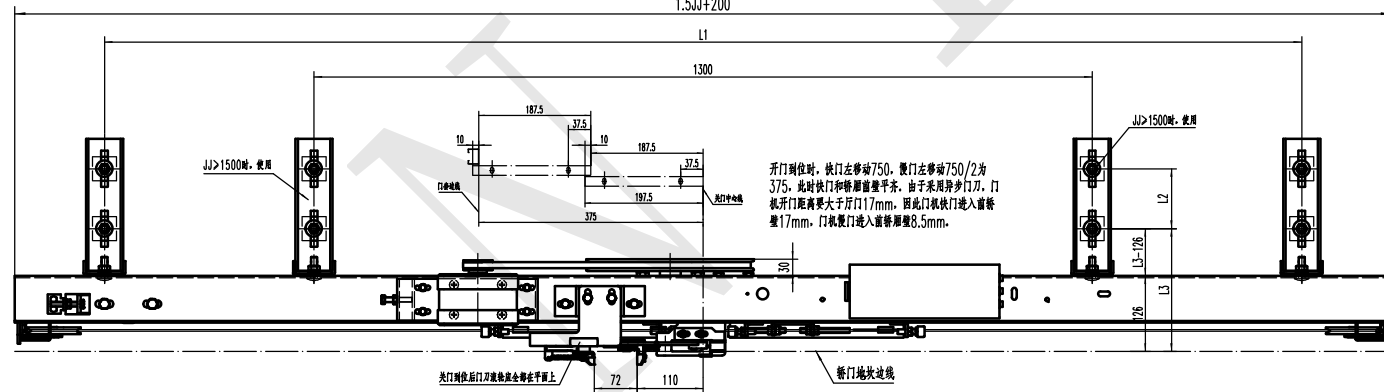
层门装置参数

净开门JJ	L
700	1140
800	1290
900	1440
1000	1590
1100	1740
1200	1890
1300	2040
1400	2190
1500	2340
1600	2490
1700	2640
1800	2790

安装说明

1. 安装前请检查确认产品无严重破损变形, 安装时应注意脆弱部件如开关、控制器和线缆无损坏危险。
2. 安装前应首先确定电梯已经具备安装条件, 并充分测量现场环境, 确保产品安装顺畅进行。
3. 安装后应先将产品尺寸调整到位, 留出调节余量, 而后再进行全面固定。

见表		组件					
序号	零部件识别号	代号	名称	材料/识别号	数量	重量	备注
计算机存储名				设计		工艺	
				校对		标准化	
Ae0				审核		批准	
版本号	更改文件号	更改人	日期	共1页	第1页	XD1207B层门装置	
宁波欣达电梯配件厂			部门代号	图幅	A2	产品分类号	
			S2	比例	1:5	T19	



参数特征		参数特征	
冲开门JJ	L	冲开门JJ	L
1200	2000	2200	3500
1300	2150	2300	3650
1400	2300	2400	3800
1500	2450	2500	3950
1600	2600	2600	4100
1700	2750	2700	4250
1800	2900	2800	4400
1900	3050	2900	4550
2000	3200	3000	4700
2100	3350		

安装说明

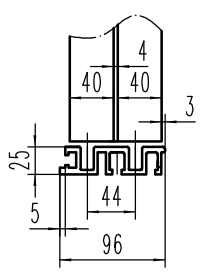
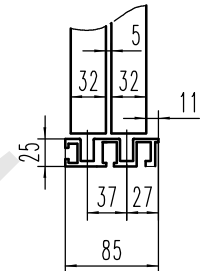
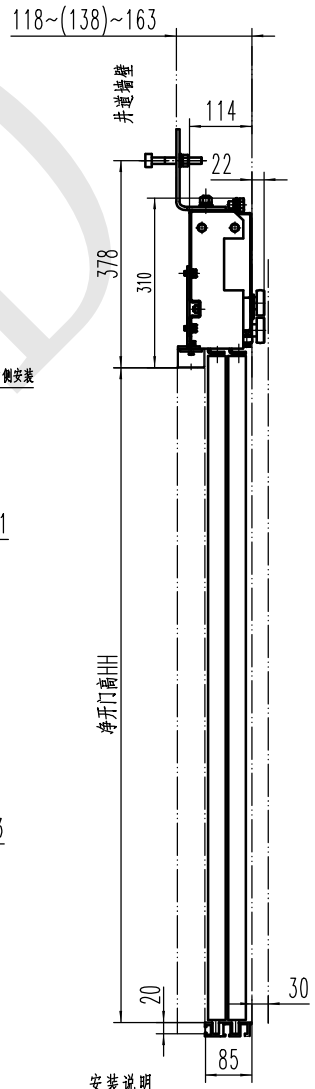
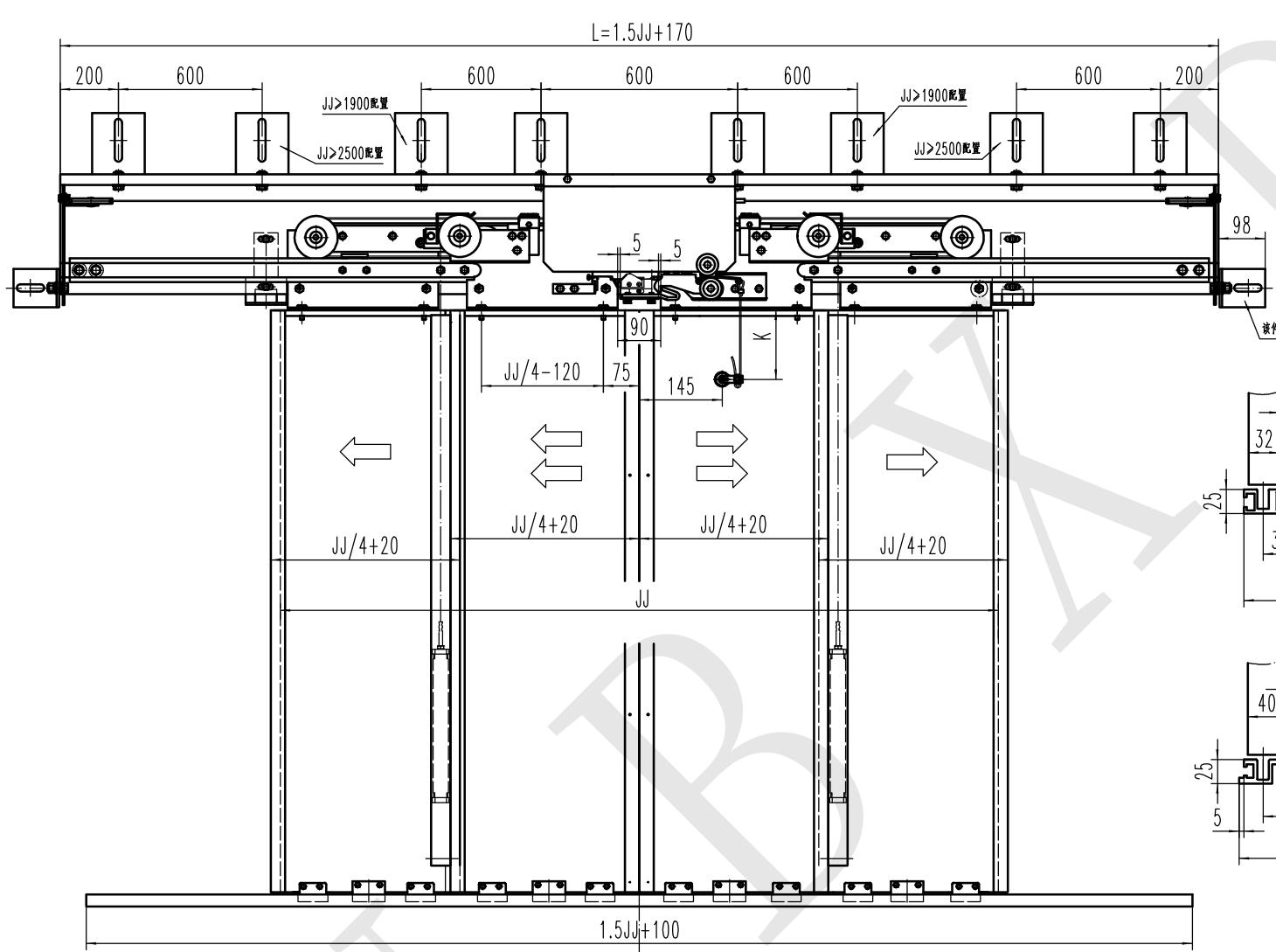
1. 安装前请检查确认产品无严重破损变形, 安装时应注意脆弱部件如开关、控制器和线缆无损坏危险。
2. 安装前应首先确定电梯已经具备安装条件, 并充分测量现场环境, 确保产品安装顺畅进行。
3. 安装后应先将产品尺寸调整到位, 留出调节余量, 然后再进行全面固定。

订单参数说明

JJ——净开口宽度
 HH——净开口高度
 H——地坎上端面到铰链的高度
 (含C型槽高度)
 L1——门机铰链支架安装左右距离
 L2——两根C型槽之间的距离
 L3——铰链地坎线到前门C型槽的距离
 L3默认间距205mm;
 L2默认间距100mm;
 L5最大高度250mm;
 开口宽JJ<1800, 铰链支架2件;
 开口宽JJ>1800, 铰链支架4件;

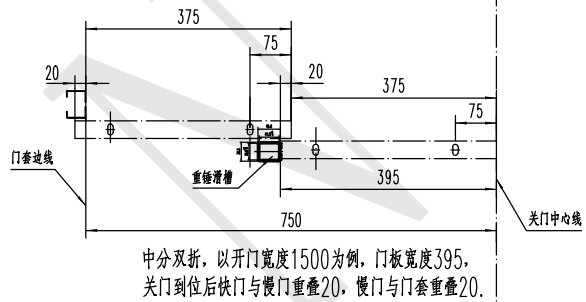
XD1419门机桥顶安装参数表		订购数量(台)	XD1419		套
JJ = _____ L1 = _____		配套层门装置数量	XD1219		套
HH = _____ L2 = _____		交货时间			
H = _____ L3 = _____		需方单位			
		需方联系人			
		供方确认			
控制系统 1,松下 2,成达变频		技术支持	电话: 0574-88336205 传真: 0574-88336157		

序号		名称		规格/材质		数量	重量	备注
零件名称		代 号		名 称		材 质/规格		备 注
计算机存储卡				计 划		工 艺		
计算机存储卡				找 到		标准件		
Ae0				审 查		检 查		
版本号	更改文件号	更改人	日 期	第 1 页	第 1 页	XD14919机(PB607轿门锁)		
宁波欣达电梯配件厂				翻印次数 S2	图 纸 比 例	1:4	产品合格证	



安装说明

1. 安装前请检查确认产品无严重破损变形, 安装时应注意底脚零件如开关、控制器和线缆无损坏脱落。
2. 安装前应先确定电梯已经具备安装条件, 并充分测量现场环境, 确保产品安装顺畅进行。
3. 安装后应先调节产品尺寸调整到位, 留出调节余量, 而后进行全面固定。



参数特征		参数特征	
净开门JJ	L	净开门JJ	L
1200	1970	2200	3470
1300	2120	2300	3620
1400	2270	2400	3770
1500	2420	2500	3920
1600	2570	2600	4070
1700	2720	2700	4220
1800	2870	2800	4370
1900	3020	2900	4520
2000	3170	3000	4670
2100	3320		

见表		组件					
序号	零部件识别号	代 号	名 称	材料 / 识别号	数量	单位	备 注
计算机存档名			设 计		工 艺		
			校 对		标准 化		
Ae0			审 核		批 准		
版本号		更改文件号	更改人	日 期	共 1 页	第 1 页	XD1219层门装置
宁波欣达电梯配件厂			部门代号	图 幅	A2		
			S2	比 例	1:7	产品分类号 119	